

Bomba centrífuga doble succión e-XC

Carcasa

- Customizable para manejar una variedad de fluidos con amplia opción de hidráulicas.
- Opciones estándar incluyen cast iron y ductile iron.
- "Upgrades" a 316, Duplex o Super Duplex stainless steels para una mayor resistencia a la corrosión.

Sello Laberinto & Lubricación de rodamientos

- Caja de rodamientos con sello laberinto.
- Lubricadao con aceite o grasa
- Protege contra el desgaste, calor, pérdida de potencia por fricción y contaminantes, para asegurar una suave rotación y mayor vida del eje.

Camisa de Eje

- Fácil de reemplazar
- Minimiza desgaste del eje por líquidos corrosivos y abrasivos.
- Reduce costos de reparación y reemplazo
- 304 stainless steel (estándar) "Upgrade" a 316, Duplex o Super Duplex stainless steel para mayor resistencia a la corrosión.

Interfaces para Sensores & Puertos de Monitoreo

- Puertos para sensores de vibración y temperatura en ejes duales en todas las bombas
- Ayudan a manejar la eficiencia operacional y establecer protocolos de mantenimiento preventivo.
- Puertos múltiples para monitoreo de presión, vibración y temperatura (estándar)
- Interfaces de sensor están también disponibles como accesorios opcionales para adicionar otras condiciones de monitoreo.

Cubre Eje & Acople

- Cubre eje y acople de acuerdo a ANSI/OSHA (estándar)
- Proporcionan operación segura, protección de partes y reducción de ruido.



Descripción de la Gama

N° Modelos:	142
Flujo máximo:	57.000 gpm (13.000 m³/h)
Altura descarga:	873 pies (266 m)
Tamaño descarga:	hasta 32"
Presion nominal:	175 hasta 450 psi
Bridas:	estándar 125# y diseño #250
Temperatura:	-4°F a 250°F